

ELTEC Elektronik fokussiert auf anspruchsvolle, maßgeschneiderte Lösungen für raue Umgebungen

Neue Website dokumentiert Zielsetzung auf die Marktsegmente Transportation, Mobile Automation, Industrielle Vernetzung und Medizintechnik

Mainz 22. Mai 2017 – Embedded-Spezialist ELTEC Elektronik hat seine Produkt- und Technologie-Strategie neu ausgerichtet. Das aktuelle Produkt-Portfolio fokussiert insbesondere auf die hohen Anforderungen in den Bereichen Transportation (Schienen-, Straßen-, Luft- und Schiffsverkehr), Industrial Applications (Industrie 4.0, IoT), Mobile Automation (Land- und Baumaschinen) und Medical Applications (Rechnersysteme, Bildverarbeitung). Kennzeichnend für diese Applikationen ist die zunehmende Vernetzung sowie die hohe Rechenleistung bei rauen Umgebungsbedingungen. Die neue Produkt-Philosophie spiegelt sich nun auch im neuen Internet-Auftritt unter www.eltec.de wider.

Mit den Geschäftsbereichen Network Solutions, Industrial Imaging sowie Embedded Boards and Systems unterstützt ELTEC seine Kunden von der Produktspezifikation und Entwicklung bis hin zur Verifikation und Zertifizierung der Produkte gemäß der marktspezifischen Normen.

WLAN im öffentlichen Nah- und Fernverkehr

Im öffentlichen Personen-Nah- und Fernverkehr verbinden sich eine Vielzahl von Fahrgästen gleichzeitig mit Internet-basierenden Diensten: Die hier eingesetzten WLAN-Systeme zeichnen sich deshalb durch hohe Performance und hohe Verfügbarkeit aus und beweisen dies im täglichen Einsatz auch unter den rauen Umweltbedingungen eines mobilen Betriebes.

ELTEC bietet z.B. Wireless Access Points für WLAN-Lösungen in Zügen und Bussen, für Fahrgast-Infotainment oder für den Austausch und die Speicherung von Betriebsdaten per Zug-Land-Verbindung. Auch bei Retrofit-Programmen bieten WLAN Access Points eine kostengünstige Alternative, um fehlende Kabelverbindungen zu ersetzen, auch über die Zugkopplung hinweg, und unterstützen den Aufbau eines breitbandigen, kabellosen Backbones zwischen den Zugwagen.

Die verwendeten elektronischen Komponenten mit erweitertem Temperaturbereich halten den hohen Temperaturschwankungen dauerhaft stand. Darüber hinaus sind die Bauteile besonders belastbar in Bezug auf Schock, Vibration und Feuchtigkeit. Die Produkte entsprechen den Anforderungen der gängigen Industrienormen und wurden von akkreditierten Prüflaboren z.B. gemäß EN 50155 qualifiziert.

Robuste Systeme für Bau- und Landmaschinen

Auf Baustellen und in der Landwirtschaft werden sehr hohe Anforderungen an die Robustheit der elektronischen Systeme gestellt. Die dort eingesetzten Rechner- und Steuerungssysteme müssen auch unter extremen

Umweltbedingungen wie Schock und Vibration sowie wechselnden Klimabedingungen dauerhaft sicher und wartungsfrei funktionieren. Die Vernetzung von Betriebsabläufen, Effizienzsteigerung und Gefahrenprävention zählen hier zu den typischen Aufgabengebieten der elektronischen Systeme. Für dieses Anwendungssegment liefert ELTEC robuste (bis zu IP69K) Rechner-, Netzwerk- und Kamerasysteme gemäß der aktuellen Industrie- und EN-Normen.

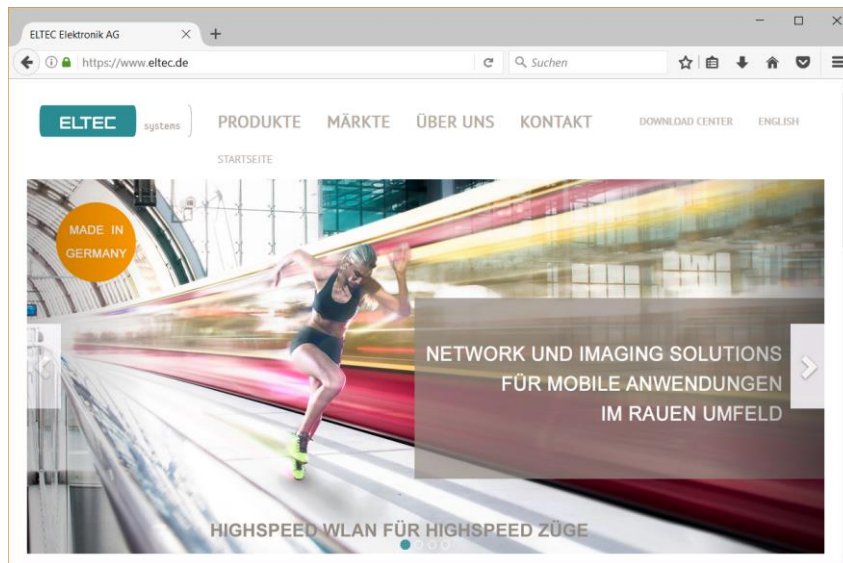
Vernetzte Lösungen für Industrie 4.0

Industrie 4.0 ist durch eine hohe Individualisierung der Produkte unter den Rahmenbedingungen einer sehr effizienten und flexibilisierten Serienproduktion gekennzeichnet. Eine Vernetzung der Produktionsressourcen, der Einsatz modernster Informations- und Kommunikationstechnologie in Kombination mit Selbstdiagnose-, Selbstkonfigurations-, Selbstoptimierungs- und intelligenten Supportkonzepten schaffen hierzu die technischen Voraussetzungen. Dafür stellt ELTEC leistungsfähige Hard- und Software zur Vernetzung dezentraler Steuerungssysteme zur Verfügung. Es werden leistungsfähige und langfristig verfügbare Systemlösungen für die Steuerung von Maschinen, Automatisierung von Prozessen und für die industrielle Bildverarbeitung angeboten.

Steuerungssysteme zum Einsatz in medizinischen Geräten

Die moderne Medizin ist ohne den Einsatz computergestützter Technologien nicht mehr denkbar. In allen Bereichen unterstützt moderne Rechnertechnik Ärzte und Patienten. ELTEC entwickelt und fertigt kundenspezifische Lösungen für den Einsatz in vielfältigen medizinischen Applikationen. Ein definiertes Anforderungsmanagement und die entwicklungsbegleitende Dokumentation unterstützen die nachfolgende Zertifizierung und Zulassung des medizinischen Geräts. Eine langfristige Verfügbarkeit aller eingesetzten Komponenten bildet die Grundlage für lange Lebenszyklen der entwickelten Produkte.

Weitere Informationen erhalten Sie unter www.eltec.de.



ELTEC Elektronik AG

Die ELTEC Elektronik AG mit Firmensitz in Mainz bietet Network und Imaging Solutions für mobile Anwendungen in rauen Umgebungsbedingungen – Made in Germany. Als Technologietreiber entwickelt ELTEC anwendungsorientierte Systemlösungen auf Basis innovativer Hardware und Software für ein breites Spektrum von Applikationen in den Bereichen Transportation, Mobile Automation sowie Industrial und Medical Applications. Der Fokus liegt dabei auf der Netzwerk-, Kommunikations-, Imaging- und Automatisierungstechnik. Das umfangreiche Produktportfolio umfasst Wireless Access Points, Mediaserver, Datenkonzentratoren, Displays, Switches, Intelligente Kameras, Bildverarbeitungssysteme, Framegrabber, CPU/SoC-Boards sowie Industrie-PCs. ELTEC entwickelt und fertigt nach CE- und ISO 9000-zertifizierten Qualitätsstandards und unterstützt im Zertifizierungsprozess gängiger Industrienormen.

KONTAKT

ELTEC Elektronik AG
Daniela Höhn
Galileo-Galilei-Str. 11
55129 Mainz

Fon +49 6131 918 100
Fax +49 6131 918 195
Email dhoehn@eltec.de
www eltec.de

KONTAKT AGENTUR

MEXPERTS AG
Rolf Bach
Wildmoos 7
82266 Inning am Ammersee

Fon +49 8143 597 44 14
Fax +49 8143 597 44 49
Email rolf.bach@mexperts.de
www mexperts.de

Text und Bild können Sie unter www.presseagentur.com/eltec/ oder www.eltec.de/news herunterladen.